



TERMO DE COMPROMISSO DA FAMÍLIA ANFITRIÃ

(pai) _____ e _____
pais do(a) jovem, _____
(nome do(a) jovem)

candidato(a) ao Programa de Longa Duração do Intercâmbio Internacional de Jovens do Rotary International, nos comprometemos a participar como **Família Anfitriã**, hospedando jovens estrangeiros participantes do mesmo Programa, durante **12 meses**, desde que meu filho(a) venha a participar do Programa.

Declaramos estar cientes da necessidade de tratar estes jovens como se nossos filhos verdadeiros fossem e a fazê-los **cumprir as Regras do Programa**, as quais declaramos conhecer.

Ainda declaramos estar cientes das **responsabilidades** que assumimos como **Família Anfitriã**, sendo as principais:

- Ensinar o idioma Português ao jovem estrangeiro.
- Providenciar **inscrição em escola de 2º grau** (para a Família Anfitriã ou para as demais se houver necessidade de troca posterior). Providenciar transporte por sua conta e ônus para a escolhida. Prover livros, material escolar, uniforme escolar necessários ao acompanhamento das aulas.
- Acompanhar o **desenvolvimento escolar** e sua ambientação.
- Auxiliar o jovem na sua adaptação à nossa sociedade, preparando-o para superar as dificuldades do **choque cultural**.
- Prover **atividades extra-escolares**, mantendo o jovem sempre ocupado, mesmo que seus pais e irmãos tenham outras atividades.
- Para completar o rodízio de famílias, indicar **3 (três)** outras **Famílias Anfitriãs Voluntárias** que residam no mesmo bairro, para evitar dificuldades no deslocamento do jovem até a escola. Caso haja dificuldade com uma ou mais Famílias Voluntárias por nós indicadas em receber o Intercambista, se comprometer a indicar imediatamente outra Família Voluntária, de modo a não haver interrupção no desenvolvimento do Programa.
- Por 12 meses consecutivos, pagar **a mesada** à Expro Brasil, de acordo com as determinações do Rotary Club Anfitrião.
- Prestar, eventualmente, **auxílio financeiro** ao jovem hospedado, sempre que necessário.
- Não programar viagens ao exterior ou outras viagens longas durante os 12 meses de hospedagem, sem que o jovem possa dela participar.
- Mostrar nossa cultura de maneira a contribuir para o conhecimento do nosso país.

Filhos: _____; _____; _____
Incluir Candidato (Ex: Pedro, masculino, 6 anos; Nadir, masculino, 16 anos; Paula, feminino, 20 anos)

Acomodações para Intercambista (assinalar mais de um, se apropriado)

Quarto Individual ___ Quarto Dividido com Filho ___ Quarto Dividido com Filha ___

Endereço Residencial: _____

Bairro: _____ Telefone Residencial: _____

Telefone Comercial do Pai: _____ Fax: _____ Cel.: _____

Telefone Comercial da Mãe: _____ Fax: _____ Cel.: _____

E-Mail: _____

Data e Local: _____

assinatura do Pai

assinatura da Mãe